

フレキシブルテナーの紹介（導入事例）

業種

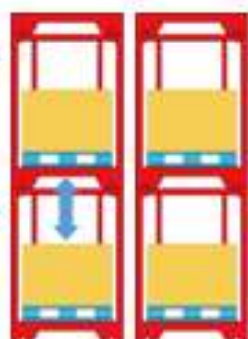
金属製品製造業

導入現場

加工製品の保管倉庫内

<お客様課題>

課題①



課題②



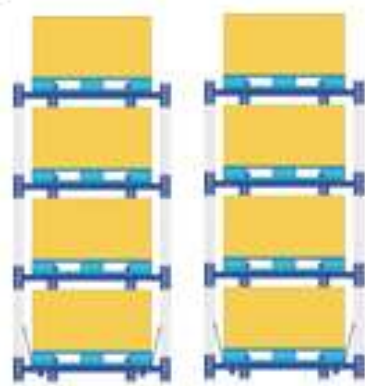
お客様への定期訪問の中で2つの課題確認、提案

【課題①】テナーを使用しているものの、テナー高さとは荷高さが不一致のため**空間のムダ発生**

【課題②】在庫量の増加に伴い、一部が平置き(床に直置き) → 今後も増加予定で、**都度保管スペースの見直しが必要**

<導入後>

段高さ
調整可



保管効率アップ

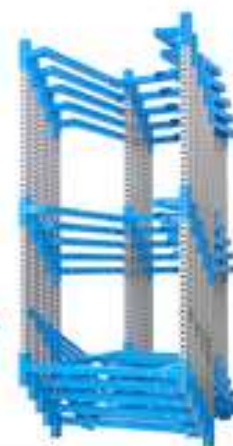
空間を有効活用
できるのはいいね！



お客様



テナーだとバラす作業も必要



収納(移動)も楽に